



### ※第四季聯盟活動成果

#### ➤ 活動花絮--『大師對話-押出製程模擬的揭密與展望』

活動日期：104年10月01日（四）下午13：30-16：30

活動地點：高雄應用科技大學 雙科館2樓203教室

主持人：高雄應用科技大學 模具工程系 黃俊欽 教授

講 師：ANSYS Inc. Dr Benoit Debbaut 及黃俊欽 教授

出席人數：長興材料、日月光半導體、巨大機械、微細科技、亞智科技、達鴻先進、李長榮化學、鈦昇科技、李長榮化學、日鶴實業、遠東科大、契益有限公司、琮閔精機、政鈺機械、工研院、億豐科技、高應大等共計25人。

#### 簡章/活動說明：

押出製程普遍應用於窗框、壓條、瓶胚押出、輪胎胎面膠等工業產品的生產製程。塑膠押出製程良率與效率取決於押出模頭流道的設計好壞，模頭性能的指標包含了在指定產率下的壓差、模唇出口的速度均勻性、最大剪切、滯留時間、離模變形、共押製品的材料界面，在此研討會會針對不同的押出製程模擬問題提供精闢的解說與介紹，幫助與會者對於CAE模擬技術在押出產業的應用有更深刻的了解。

#### 議 程：

時間	主題	主講人
13:00-13:30	報到	
13:30-15:10	押出製程模擬的技術與應用解析	Dr Benoit Debbaut
15:10-15:30	休息	
15:30-16:30	台灣押出製程模擬的應用現況	黃俊欽 教授

➤ 活動集錦：

**大師對話-**  
**押出製程模擬的挑戰與展望**

押出製程普遍應用於窗框、壓條、瓶胚押出、輪胎胎面膠等工業產品的生產製程。塑膠押出製程良率與效率取決於押出模頭流道的設計好壞，模頭性能的指標包含了在指定產率下的壓差、模唇出口的速度均勻性、最大剪切率、滯留時間、離模變形、共押製品的材料界面。上述指標需要透過3D流動模擬才能精準地預估，避免模具NG的風險。

這次研討會特別邀請到ANSYS Inc. 比利時POLYFLOW主任開發工程師Dr. Benoit Debbaut與台灣塑膠加工界極富盛名的黃俊欽教授；針對不同的押出製程模擬問題提供精闢的解說與介紹，幫助與會者對於CAE模擬技術在押出產業的應用有更深刻的了解，現場將提供即席口譯，幫助聽不完整的解外語簡報內容。

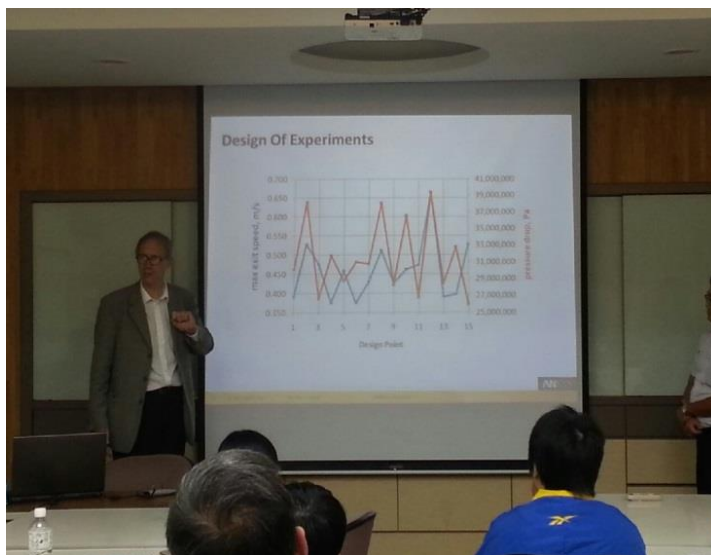


**活動資訊：**  
**時間：104年10月01日(四)13:30-16:30**  
**地點：國立高雄應用科技大學模具系203會議室**

**課程：**

時間	內容	講者
13:30-15:10	押出製程模擬的技術與應用簡介	Dr. Benoit Debbaut
15:10-15:30	茶歇與交流	
15:30-16:30	台灣押出製程模擬的應用現況	黃俊欽 教授

註：主辦單位保留議程調整與變動之權利，請以網頁最新課程單為準。



➤ **活動花絮--功能性薄膜技術交流會**

活動日期：104年10月06日（二）下午13：30-16：30

活動地點：高雄應用科技大學 雙科館2樓203教室

主持人：高雄應用科技大學 模具工程系 黃俊欽 教授

講師：台虹科技(股)公司 林傑 正研究員、

政鈺機械(股)公司 盧錫敬 設計經理

出席人數：琮閔精機、台灣塑膠、天二科技、南部化成、李長榮化學、金坤實業、光頡科技、鈦昇科技、長興材料、政鈺機械、中山產發、高應大等共計22人。

簡章/活動說明：

特邀請台虹科技 林傑研究員，專長：高分子材料混練押出、奈米材料合成，將於本次交流會予大家分享產業薄膜與民生薄膜之產品應用及機能性高分子薄膜應用趨勢。另政鈺機械為國內生產塑膠壓出用模頭之專業廠商，而後再引進分流器、熱融計量器、換網器、靜態靜態混鍊器等各類相關產品研發與生產，本次交流會政鈺機械將帶來薄膜壓出設備、多層產品結構等議題分享。

議程：

時間	主題	主講人
13:10-13:30	報到	
13:30-13:40	計畫主持人 黃俊欽 教授引言	
13:40-14:40	功能性高分子薄膜材料與應用 ★產業薄膜產品應用 ★民生薄膜產品應用 ★機能性高分子薄膜應用趨勢	林傑 正研究員 台虹科技(股)公司
14:40-14:50	休息	
14:50-15:50	薄膜設備介紹 ★薄膜壓出設備 ★多層產品結構 ★薄膜模具	盧錫敬 設計經理 政鈺機械(股)公司
15:50-16:00	Q & A	
16:00-16:30	聯盟核心技術工廠設備參觀（薄膜研發及量產測試中心）	



➤ 活動集錦：



※104年第4季新加入會員共計1家，詳細如下表。

序號	聯盟會員	概況
1	佺鑫實業股份有限公司	自1999年創立以來，一直專注於塑膠製品領域，自2001年起投入3D PET光柵片的板料輸出及2006年由傳統製造業朝高科技的「防火絕緣材料供應商」發展。